



Acabados bicapa con barniz tintado

Es poco probable que un Ford que sale de fábrica pintado de color Blue Candy no llame la atención. Por el contrario, un coche pintado de azul "clásico" es, por lo general, oscuro y discreto, motivo por el que precisamente se suele utilizar para pintar las berlinas de lujo.

Así que el claro e impactante Blue Candy, en comparación, ofrece un acabado que resulta espectacular y llama la atención, sobre todo en el Fiesta compacto. Para preservar este efecto, incluso después de la reparación de la pintura, los pintores tienen que utilizar un barniz tintado.



Preparación de las chapas de muestra.

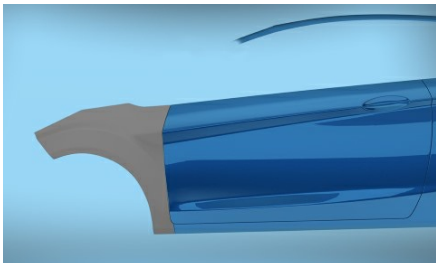
El número de manos, o el espesor de la película, del barniz tintado es fundamental para el efecto, el brillo y la luminosidad del color final.

Paso 1: Pintar una chapa de muestra.

Aplicar el color en la chapa de muestra. Utilizar esta muestra para determinar cuántas manos de barniz tintado se necesitan para lograr la máxima correspondencia con el acabado del vehículo a reparar. Se aconseja utilizar una pieza de carrocería que ya no sirva.



Difuminado y fundido.

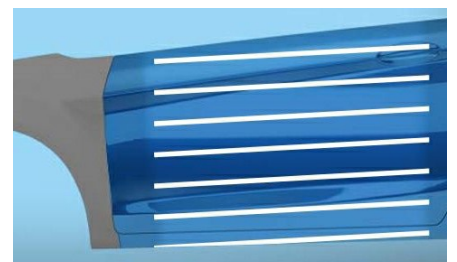


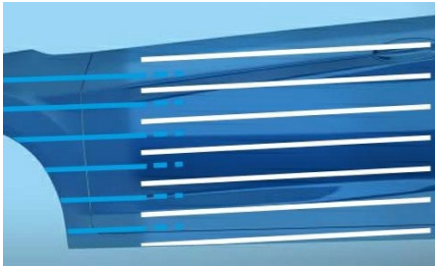
Paso 2: Lijar el aparejo y la zona a reparar.

Preparar la zona de la forma habitual. Lijar el aparejo con P500-P600, pero la zona de difuminado con P1000-P1200.

Paso 3: Aplicar Color Blend.

Aplicar la resina de difuminado Color Blend en la zona de difuminado de las superficies adyacentes o en la pieza adyacente de la carrocería.



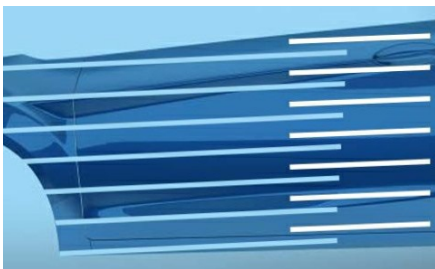
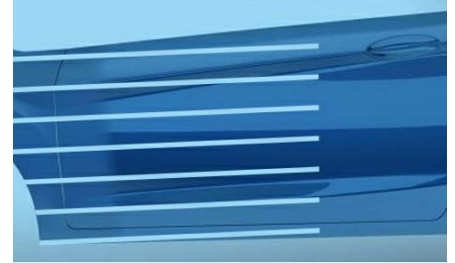


Paso 4: Aplicar la base bicapa y evaporación.

Aplicar la base bicapa Standoblue/Standohyd Plus Blue Candy en la zona o en la pieza adyacente, siguiendo las indicaciones de la Ficha Técnica. Dejar que la base bicapa y la resina de difuminado Color Blend se evaporen lo suficiente.

Paso 5: Aplicar el barniz tintado.

Preparar dos pistolas (o dos recipientes), una con barniz tintado y otra con barniz sin tintar para poder trabajar rápido. Utilizar un endurecedor lento o combinar con un diluyente. Aplicar el barniz tintado sobre la pieza a reparar y pulverizar más allá de la zona difuminada con base bicapa.

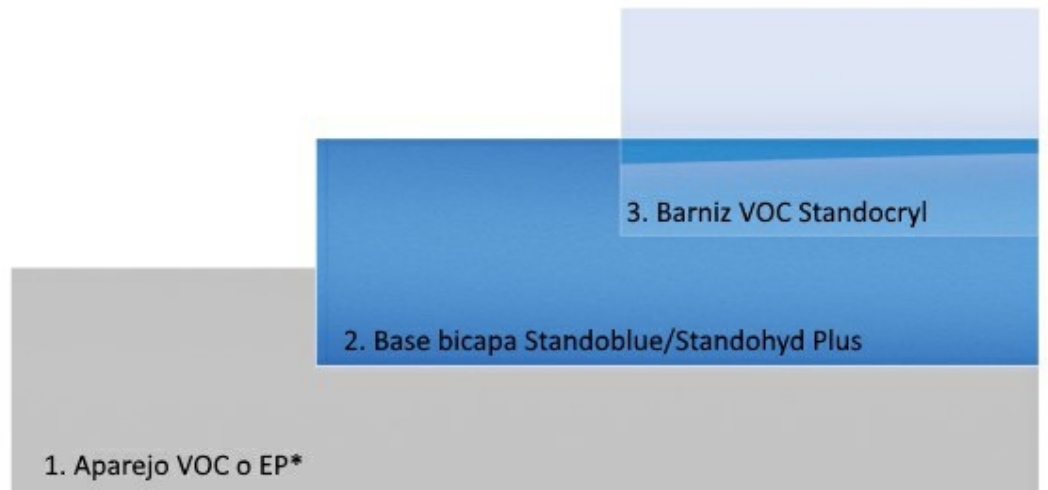


Paso 6: Difuminar con barniz sin tintar.

Aplicar el barniz sin tintar sobre el resto de la superficie de la pieza adyacente y solapar con el barniz tintado aún húmedo. Secar según la Ficha Técnica.

Consejo: En función del barniz VOC Standox elegido, se aconseja aplicar una mano adicional de barniz sin tintar sobre la zona reparada y el barniz tintado. Esto se puede hacer inmediatamente o después de un tiempo de evaporación suficiente.

Ventaja: Resulta más sencillo pulir las zonas difuminadas con barniz o para eliminar posibles imperfecciones, como motas de polvo.



*De conformidad con las homologaciones del fabricante