

## Efecto metalizado líquido

Las superficies con efecto metalizado líquido tienen un aspecto más parecido a una membrana metálica brillante que a un acabado de pintura estándar. Es un efecto que alcanza toda su dimensión en la carrocería de los coches deportivos exclusivos o en las berlinas de gama alta. Y pone a prueba las habilidades de los pintores profesionales, puesto que se requiere máxima precisión en todas las fases del proceso de pintado.

En el color Alubeam, por ejemplo, el plata es tan fino que no perdona ni la más mínima imperfección. Las partículas de aluminio son mucho más finas y mates que en las pinturas metalizadas convencionales, por lo que la reflexión de la luz es más intensa y el color parece más brillante. Si se aplican correctamente, los acabados metalizados líquidos resaltan de forma significativa la dinámica del contorno del vehículo y el efecto que consiguen no se puede comparar con las tonalidades estándar del color plata.

### Paso 1: Preparación.

Aplicar un aparejo Standox VOC o EP en la pieza a reparar. Secar y lijar el aparejo de la forma habitual, de acuerdo con la Ficha Técnica pertinente. Aplicar un barniz VOC Standocryl\* sobre el aparejo lijado. Seguir las directrices para la aplicación y el secado del barniz que se incluyen en la Ficha Técnica.

Consejo: Secar bien el barniz. Quizás se requiera un tiempo de secado adicional.



### Paso 2: Lijado del barniz.

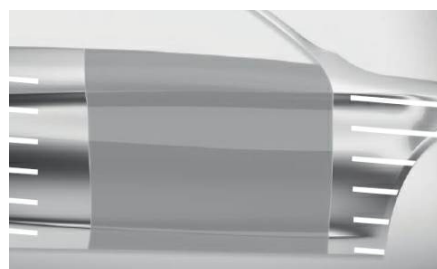
Lijar la superficie con barniz de la pieza reparada y de la pintura antigua existente, a máquina con P1000-P1500. Lijar los bordes y las esquinas a mano con P3000.

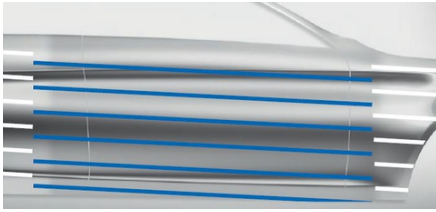
Nota: Se ha de tener cuidado de no lijar hasta la chapa.

## Difuminado y fundido.

### Paso 3: Aplicación de Color Blend.

Aplicar la resina de difuminado Standoblue Color Blend / Standoblue Color Blend lenta en la zona de difuminado. La zona de difuminado debería ser unos 10-20 cm más grande que la zona a reparar.



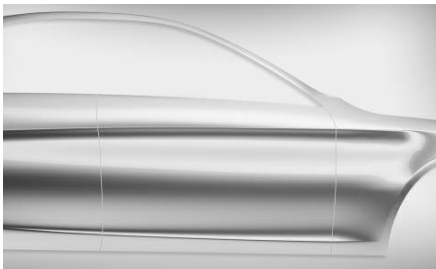
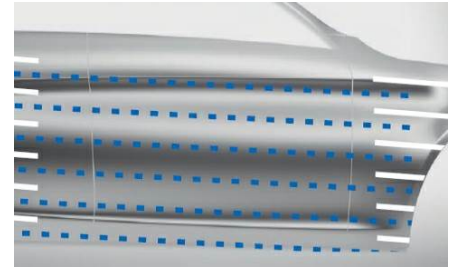


**Paso 4: Difuminado.**

Preparación de Standoblue listo para aplicar: Mezclar Alubeam con 50 % de aditivo Standoblue Adjustment Additive Long. Aplicar la primera mano hasta el borde de la zona todavía húmeda de Color Blend. Esta mano debería cubrir el parche de aparejo.

**Paso 4: Difuminado.**

Preparación de Standoblue listo para aplicar: Mezclar Alubeam con 50 % de aditivo Standoblue Adjustment Additive Long. Aplicar la primera mano hasta el borde de la zona todavía húmeda de Color Blend. Esta mano debería cubrir el parche de aparejo.



**Paso 6: Barniz.**

Aplicar un barniz VOC de la gama Standocryl en toda la zona a reparar y dejar secar. Importante: el barniz se ha de seleccionar de acuerdo con las homologaciones del fabricante.

**Una característica especial del espesor de película de la zona reparada: la superficie con aparejo se optimiza con el barniz VOC Standocryl.**



\*De conformidad con las homologaciones del fabricante