

## iQ Cloud

er i dine hænder.



## stem

elt nye gennemløbstider for din sprøjtekabine.



## genius iQ-spektrofotometer

ad for perfekt farvestyring.



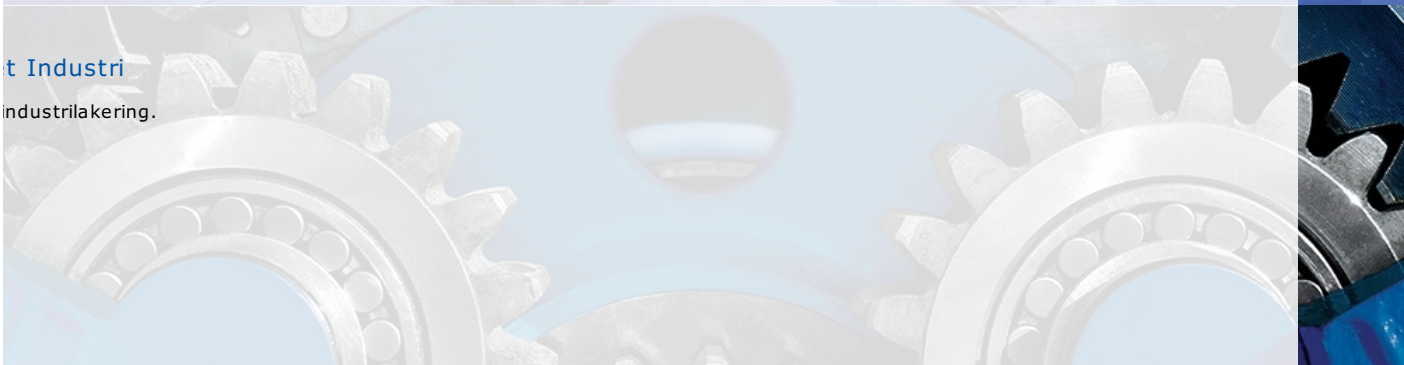
## VOC Performance Pro Clear K9590

# FÅ SYN FOR SAGEN

Den nye Standocryl VOC Performance Pro Clear K9590.

## t Industri

Industrilakering.



## Laker mere effektivt med One Visit Application

Begræns uproduktive afbrydelser til et absolut minimum, sørg for en intelligent arbejdsdeling, lad ikke energikrævende udstyr køre længere end nødvendigt – værkstedsejere ved, hvordan arbejdsprocesser kan optimeres. Der er imidlertid ét trin i processen, hvor selv den bedste planlægning ikke vil hjælpe: sprøjtekabinen. Det er en flaskehals, især for de værksteder, der arbejder med traditionelle metoder.

Den alternative metode, *One Visit Application*, vil imidlertid gøre det muligt for værkstederne markant at mindske ledig tid i lakeringsprocessen og i sprøjtekabinen. Autolakerere behøver kun ét besøg i sprøjtekabinen pr. overfladebehandling. Spartelmasse, basefarve og klarlak påføres i halvanden og to vådt-i-vådt-processer, der følger efter hinanden i rækkefølge. Flash-off-tider er fjernet.

Reparationslakeringsproduktfirmaet Standox, der har hovedsæde i Wuppertal i Tyskland, har udviklet et sortiment af produkter til brug med *One Visit Application*. Det er det eneste lakbrand, som tilbyder en komplet One Visit-reparation fra spartelmasse til klarlak. Tag f.eks. Standocryl VOC-Xtra Filer, som er ideel til påføring i to på hinanden følgende vådt-i-vådt-processer. Standoblue- og Standohyd-basefarver samt Standofleet-topfarven og Standocryl VOC-Xtra Clear kan hver især anvendes i halvanden proces. I tilfældet med Standofleet og VOC-Xtra Clear påfører autolakerere blot et komplet tågelag og derefter en fuld og gennemgående proces på det stadig våde lag uden nogen flash-off-tider overhovedet.

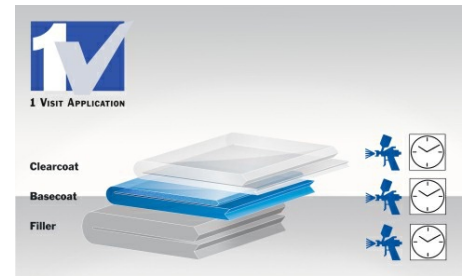
Processen til Standohyd og Standoblue er den præcis modsatte. Her bør autolakerere først påføre en fuld proces og derefter et tågelag på den stadig våde film.

"Hvis vi beregner den sparede tid i en hel dags arbejde, gør det en stor forskel", siger Stephen Naylor, leder af Standox International Training Management. "*One Visit Application* øger effektiviteten og er en speciel økonomisk fordel for større værksteder, der har mere arbejde og et større gennemløb. Derudover tilbyder *One Visit Application*-produkter selvfølgelig også en tilpasset, førsteklasses kvalitet og support, der leveres som standard med Standox. Selv med denne innovative tilgang kan værkstederne stole på, at de får perfekte resultater.

"Takket være en specialudviklet belægningsteknologi kan vi opnå optimal tørring. Dækningsstyrken af top- og basefarver er lige så perfekte efter kun halvanden proces", konkluderer Naylor. "Værkstederne sparer ikke kun værdifuld tid med *One Visit Application*, men også materialer – uden at der gives køb på kvaliteten."

Hvad angår stigende energiomkostninger kan denne påføringsmetode, som er udviklet i Tyskland, også være interessant for mellemstore og mindre værksteder, der ikke kæmper en brav kamp med problemer med høj ydelse. Når alt kommer til alt reducerer hvert minut, man sparer i sprøjtekabinen, udgifterne og er derfor en fordel for bundlinjen.

Du kan få yderligere oplysninger om *One Visit Application* og kompatible produkter ved at besøge [www.Standox.dk/1va](http://www.Standox.dk/1va).



*Spartelmasse, basefarve og klarlak påføres i halvanden og to vådt-i-vådt-processer, der følger efter hinanden i rækkefølge.*

[> Mere om One Visit Application](#)

[http://www.axaltacoatingsystems.com/content/standox\\_dk/da\\_DK/marketing-services/standopedia/paint-more-efficiently-with-one-visit-application.print.html](http://www.axaltacoatingsystems.com/content/standox_dk/da_DK/marketing-services/standopedia/paint-more-efficiently-with-one-visit-application.print.html)