

iQ Cloud

er i dine hænder.



stem

elt nye gennemløbstider for din sprøjtekabine.



enius iQ-spektrofotometer

ad for perfekt farvestyring.



VOC Performance Pro Clear K9590

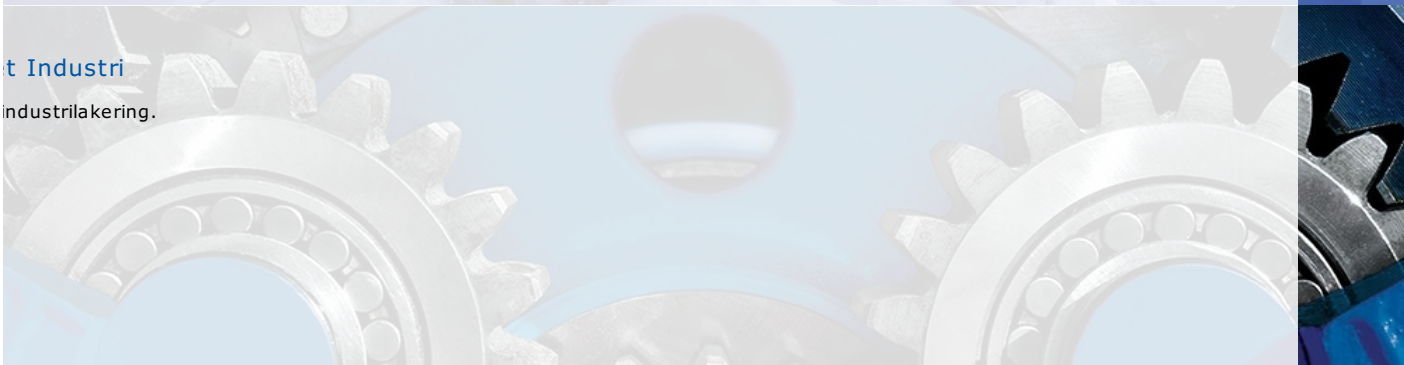
FÅ SYN FOR SAGEN

Den nye Standocryl VOC Performance Pro Clear K9590.

STANDOX

t Industri

Industrilakering.



Påfør Standoblue Basecoat helt uden fejl

Standoblue, Standox' vandbaserede basecoat, er godkendt af alle førende bilproducenter (OEM). Den fortsætter med at sætte standarder med sin pålidelige Made In Germany teknologi. 1,5 påføringen uden mellemafluftning, begrænset materialeforbrug og hurtig tørring sikrer, at Standoblue altid bidrager til værkstedernes gode resultater. Anders Helgesson, Product & Technical Operation Manager Nordic, forklarer, hvordan man bruger Standoblue optimalt og får det bedste ud af produktet.

Påfør basefarven med 1,5 sprøjtegang uden mellemafluftning.

En af de største fordele ved Standoblue er, at den kan påføres i én arbejdsgang: påfør første lag i lukket lag med normal afstand til objektet. Den første påføring kræver ikke fuld dækning, man skal blot opnå ca. 75-80% dækning af underlaget. Sørg også for, at det første lag ikke bliver for tykt og at lakfilmen får en smule tekstur. Hvis det første sprøjtetag bliver for tykt, medfører det blot større materialeforbrug og længere tørretider.

Derefter påføres effektlaget i større afstand til underlaget, uden mellemliggende afluftning. Påfør laget jævnt, så det overlapper det stadig våde, første lag og søg at opnå en fin overfladestruktur i lakken. Resultatet? Perfekt, fuld dækning og ensartet effekt, helt uden fejl.

Mindre sprøjtetåge.

Påfør produktet nedefra og op på lodrette overflader. Det giver mindre sprøjtetåge på de lakerede paneler. Når du lakerer flere paneler, som fx siden på en bil, bør du behandle de overlappende zoner forskudt fra første til andet effektlag. Det giver typisk mindre sprøjtetåge og sikrer et ensartet resultat.

Undgå fejl.

Det er grundlæggende ret enkelt at undgå fejl og styre effektlag. Desværre bliver resultatet alligevel ikke altid helt perfekt. Det kan skyldes flere forskellige faktorer, som fx fejl ved påføringen, forkert valg af pistol eller dysse eller måske bare en kompleks farvesammensætning. Hvis det sker, kan du lægge et nyt effektlag oven på den stadige våd basecoat. Sprøjt det på i endnu større afstand fra overfladen end det første effektlag. Sørg for at sprøjte lagene på med et jævnt overlap. Det ekstra effektlag må kun påføres, mens basefarven stadig er våd. Hvis den allerede er begyndt at tørre, bør man undgå dette.

Se mere om Standoblue på www.stadox.dk/standoblue.

http://www.axaltacoatingsystems.com/content/standox_dk/da_DK/marketing-services/standopedia/pafor-standoblue-basecoat-helt-uden-fejl.print.html