

VOC-Xtreme Wet-on-Wet Filler U7650

Basato sull'innovativa chimica brevettata di Axalta, Standox VOC Xtreme Filler U7650 bagnato su bagnato, è un prodotto rivoluzionario. Migliora e completa Standox Xtreme System come il più veloce riempitivo bagnato sul bagnato nel settore Refinish. Con un eccezionale tempo di appassimento di cinque minuti, è adatto alle carrozzerie che desiderano la massima efficienza e una straordinaria tenuta di lucentezza.



- Semplice rapporto di miscela 1: 1 + 10% con Standox Xtreme Filler Hardener 4650 bagnato su bagnato e Standox Xtreme Filler Accelerator U7610.
- Processo One Visit più efficiente e facile fino a due mani.
- Prodotto con eccellente verticabilità
- Dopo cinque minuti può essere sopraverniciato con una mano di base Standoblue o Standohyd Plus o, se necessario, può essere revisionato (rimozione degli sporchini).
- Eccezionale resistenza all'assorbimento.
- Disponibile in tre colori: bianco FC1, grigio FC2 e nero FC3.
- Per il pretrattamento del substrato metallico, l'uso di Standox Express Prep Wipe U3000 è obbligatorio, offrendo un processo di primerizzazione facile e conveniente.
- L'innovativo Xtreme System è alla base del concetto di riparazione 1Day di Standox e si distingue come il processo di riparazione più breve con significativi risparmi sui costi energetici.

Rivoluzionaria tecnologia Xtreme, filler bagnato su bagnato, il più veloce nel settore della verniciatura automobilistica



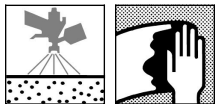
The Art of Refinishing.

VOC-Xtreme Wet-on-Wet Filler U7650

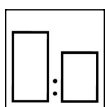
Preparazione del prodotto - applicazione STANDARD - WET ON WET



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Acciaio, acciaio zincato e alluminio morbido, carteggiato e pulito, trattato con Standox Express Prep Wipes U3000
Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite
Primer OEM (e-coat), carteggiato e pulito
Superfici trattate con prodotti poliestere 2K e carteggiate finemente.



Fondo		Catalizzatore		Diluyente	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
1	100	1	59	10%	11
U7650		4650		U7610 VOC T 30-40 *	

* A temperature superiori a 30 ° C / 50% rel. l'umidità usa VOC T 30-40 invece di U7610.



a 20°C: 30 min - 1 ora

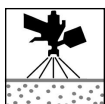


	Ugello	Pressione di spruzzatura	
HVLP	1.3 - 1.6 mm	0.7 bar	pressione dell'ugello
Alta efficienza	1.3 - 1.6 mm	1.5 - 1.8 bar	pressione al calcio
Consultare il manuale d'istruzioni del produttore			



1 - 2 mani

appassimento finale: 5 min - 8 ora



Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat + trasparente
Smalto Standocryl VOC
Standoblue Basecoat attivato / Standohyd Plus Basecoat attivato + K9580 Standocryl VOC Xtreme Clear

Conforme alla normativa VOC

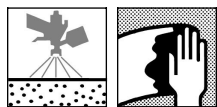
2004/42/IIB(c)(540) 540: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(c)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 540 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 540g/l.

VOC-Xtreme Wet-on-Wet Filler U7650

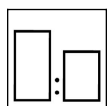
Preparazione del prodotto - applicazione STANDARD ELASTIC



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Riparazione di parti esterne in plastica, carteggiate e pulite
OEM Primer per plastica, graffio carteggiato e pulito.
Supporti in poliestere con fibra di vetro, privi di distaccanti, puliti e carteggiati.
Parti in plastica trattate con promotore d'adesione per plastiche plastic adhesion promotor (Standoflex Plastic Primer U3060).



Fondo		Additivo		Catalizzatore		Diluyente	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
1	100	10%	7	1	65	10%	12
U7650		Standox Elastic-Additiv		4650		U7610 VOC T 30-40 *	

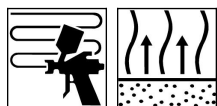
* A temperature superiori a 30 ° C / 50% rel. l'umidità usa VOC T 30-40 invece di U7610.



a 20°C: 30 min - 1 ora

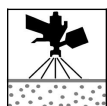


	Ugello	Pressione di spruzzatura	
HVLP	1.3 - 1.6 mm	0.7 bar	pressione dell'ugello
Alta efficienza	1.3 - 1.6 mm	1.5 - 1.8 bar	pressione al calcio
Consultare il manuale d'istruzioni del produttore			



1 - 2 mani

appassimento finale: 5 min - 8 ora



Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat + trasparente elasticizzato
Elasticizzato Smalto Standocryl VOC
Standoblue Basecoat attivato / Standohyd Plus Basecoat attivato + K9580 Standocryl VOC Xtreme Clear

Conforme alla normativa VOC

2004/42/IIB(c)(540) 540: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(c)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 540 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 540g/l.

VOC-Xtreme Wet-on-Wet Filler U7650

Prodotti

Standex VOC-Xtreme Wet-on-Wet Filler U7650

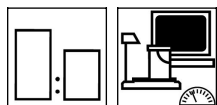
Standex Plasticiser

Standex VOC Xtreme Wet-on-Wet Filler Hardener 4650

Standex Filler Accelerator U7610

Standex Thinner VOC 30-40

Preparazione del prodotto

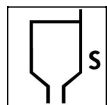


I rapporti di miscela con additivi speciali sono disponibili nella tabella della preparazione del prodotto nel Standwin IQ e nella scheda tecnica.

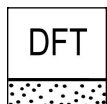
Scegliere il Catalizzatore e il Diluente in base alla temperatura di applicazione e alle dimensioni della riparazione.

4650	Xtreme Wet-on-Wet Filler Hardener è un indurente dedicato da utilizzare solo con VOC Xtreme Wet-on-Wet Filler U7650. Può essere utilizzato per tutti i tipi di riparazione bagnato su bagnato di nuovi pannelli in PC e nella maggior parte delle condizioni climatiche.
U7610	Xtreme Filler Accelerator U7610 può essere utilizzato solo con VOC Xtreme Filler. Accelera la performance di essiccazione ad aria in particolare in condizioni di bassa umidità ed essiccazione forzata in cabina di verniciatura del fondo.
VOC T 30-40	Diluente lento per riparazioni di più pannelli fino a verniciature complete. Da usare principalmente a temperature elevate tra 30-40°C.

DIN 4: 13 - 14 sec a 20°C



25 - 50 µm



Pulire dopo l'uso con detergente a solvente per aerografi.



VOC-Xtreme Wet-on-Wet Filler U7650

Note

- Nessun Wash Primer o 2K EP Primer-Surfacers sotto VOC Xtreme WOW Filler U7650 e' permesso.
 - L'uso delle Standox Express Prep Wipes U3000 è obbligatorio per i substrati in metallo. Il non utilizzo deve essere rilevato analiticamente.
 - L'elasticizzazione è obbligatoria per le plastiche rigide e semirigide.
 - La versione con additivo per plastiche può essere applicata anche nei pannelli adiacenti anche se non sono parti plastiche.
 - al piu' presto dopo 5 minuti
 - Dopo l'utilizzo tutte le latte devono essere chiuse immediatamente.
 - Il materiale deve essere a temperatura ambiente (18-25°C) prima dell'uso.
 - L'umidità accelera l'essiccazione e il potlife.
-

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo. Osservare le precauzioni specificate sul barattolo.

Tutti gli altri prodotti utilizzati per sviluppare un ciclo di verniciatura sono parte della nostra gamma prodotti di Standox. Un ciclo di verniciatura non è valido quando i prodotti vernicianti vengono utilizzati in combinazione con altri materiali ed additivi che non fanno parte della nostra gamma prodotti di Standox escluso quando è espressamente indicato.

Solo per uso professionale ! Le informazioni fornite nella presente sono state attentamente selezionate e preparate da noi. Sono basate sulla nostra migliore conoscenza sull'argomento alla data di emissione. Le suddette informazioni hanno mero scopo informativo. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito alla correttezza, accuratezza e completezza. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare le informazioni con riferimento all'aggiornamento ed all'utilizzabilità per gli scopi che l'utilizzatore di propone. La proprietà intellettuale inerente alle summenzionate informazioni, ivi incluso brevetti, marchi, copyrights, è protetta. Tutti i diritti sono riservati. Tutto il materiale inerente alla sicurezza e gli avvisi sull'etichetta devono essere rispettati. Ci riserviamo di modificare o di cessare l'operatività di tutto o di parte delle Informazioni in qualsiasi momento a nostra esclusiva discrezione senza alcun obbligo di preavviso e senza assunzione di responsabilità relativamente all'aggiornamento delle Informazioni. Tutte le summenzionate regole saranno applicabili a futuri cambiamenti o modifiche.

