



スタンドクリル VOC エクストリームクリヤーK9580

スタンドクリル VOC エクストリームクリヤーK9580 は、乾燥工程で湿度を利用する最新の革新的な特許出願中のアクサルタコーティングシステムズのバインダー技術を通じて新しいクリアコートの時代を迎えます。



- ・ 目を見張る仕上がりがり外観保持性
- ・ 低温で非常に短い乾燥時間(40°C × 15 分)
- ・ 外気温で極めて速い乾燥(20°C × 45~60 分)
- ・ 素晴らしいシングルスプレー工程(1 ビジットアプリケーション)
- ・ 乾燥時間が非常に短いため、省エネルギー。
- ・ 特別なスタンドックスエクストリームハードナーは強制乾燥または自然乾燥が可能。
- ・ 欧州 VOC 規制適合

スーパーファースト

STANDOX
The Art of Refinishing.

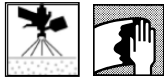
「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がりが具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与えますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

スタンドクリル VOC エクストリームクリヤー K9580

製品の使用について-標準塗装仕様



作業中は呼吸器系、皮膚および眼への炎症を避けるため、適切な防護服やマスク、安全メガネ等の保護具を必ずご使用ください。



スタンドブルーハードナー混合済み スタンドブルーベースコート/**MS/HS/VOC ハードナー混合済み**

スタンドックスベースコート: 塗装前に表面は TDS に従いフラッシュオフし乾燥させる。

旧塗膜: 塗装前に研磨・脱脂する。



クリヤー		ハードナー	
容量	重量	容量	重量
2	100	1	50
K9580		エクストリームハードナー(ファースト)*	
		エクストリームハードナー**	
		エクストリームハードナー(スロー)***	

* ベースコートは硬化剤混合。高湿で塗膜欠陥のリスクがある場合、遅い設定にする。

** ベースコートは硬化剤混合。高湿で塗膜欠陥のリスクがある場合、遅い設定にする。

低湿で乾燥が遅い場合、速めの設定にする。

***ベースコートは硬化剤混合。低湿で乾燥が遅い場合、速めの設定にする。

ポットライフ(20°C): 1 時間



	口径	スプレー圧力	
規制適合(中圧)	1.2-1.3mm	1.8-2.0 バール	手元圧
HVLP	1.2-1.3mm	0.7 バール	噴霧圧(ノズル)



0.5+1 (1 スプレー工程)

最終フラッシュオフ: 5-10 分

1 コート目: スプレーガン距離を近く薄く塗装。

2 コート目: 標準(ウェット)。



乾燥方法については詳細ページを参照ください。

VOC規制

2004/42/II B (d) (420) 420: この製品 (製品カテゴリー: II B (d)) に対する欧州基準値は希釈済み塗料で VOC が最大 420g/L です。希釈済みでこの製品の VOC 含有量は最大 420g/L です。

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与えますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

スタンドクリル VOC エクストリームクリヤー K9580

製品構成

スタンドクリル VOC エクストリームクリヤーK9580

スタンドックス エクストリームハードナー(ファースト)

スタンドックス エクストリームハードナー

スタンドックス エクストリームハードナー(スロー)

製品の混合

混合比率は、スタンドウィン IQ の製品混合と TDS を利用できます。



DIN4: 13-15 秒/20°C



45-55 μm

外気温

	<20°C	20-30°C	>30°C
自然乾燥(10°C以上において) 40-60 分/20°C	エクストリーム ハードナーファースト	エクストリーム ハードナー	エクストリーム ハードナー スロー
強制乾燥 10-15 分/40-45°C	エクストリーム ハードナー	エクストリーム ハードナー	エクストリーム ハードナー スロー
強制乾燥 5-10 分/60-65°C	エクストリーム ハードナー	エクストリーム ハードナー スロー	

高湿で塗膜欠陥のリスクがある場合、遅い設定にする。

低湿で乾燥が遅い場合、速めの設定にする。

スタンドクリル VOC エクストリームクリヤーK9580 は、24 時間以内は中研ぎせずリコートが可能です。

使用後は適切な溶剤型洗浄用シンナーで洗浄してください。



「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与えますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

スタンドクリル VOC エクストリームクリヤー K9580

注意事項

- ・ 強制乾燥時はパネル温度に達する迄の予熱時間を追加してください。
- ・ 混合済みの塗料は、元の容器に戻さないでください。
- ・ 湿度は乾燥性、ポットライフの促進に影響します。
- ・ 開封したクリヤーと硬化剤の貯蔵安定期間は1ヶ月です。
- ・ クリヤーと硬化剤は使用后直ちに蓋をしっかりと閉めてください。空気中の湿気や水分と反応し硬化不良の原因になります。
- ・ スタンドックスエクストリームハードナーしか使用できません。
- ・ スタンドブルーベースコートにスタンドブルーハードナーを5%混合してください。
- ・ スタンドブルーカラーブレンドにスタンドブルーハードナーを5%混合してください。
- ・ スタンドクリル VOC エクストリームクリヤーK9580 にスタンドックス 2K ソフトナーニュー、スタンドックススペシャルマット、スタンドックスクリヤーコートアディティブは使用できません。
- ・ ポリッシング: 最も細かいサンドペーパーを使用してください。
- ・ スタンドックスベースコートへの硬化剤混合比:
MS ハードナー20%+スタンドックスベースコートシンナー30%
HS ハードナー15%+スタンドックスベースコートシンナー40%
VOC ハードナー10%+スタンドックスベースコートシンナー45%

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与えますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」