

Standocryl® VOC クリヤーへの艶消し剤 Standox® 2Kスペシャルマット混合量と艶消しレベル

HS / VOC クリヤー / VOC トップコート	2分艶有り 20%	4分艶有り 40%	5分艶有り 60%	8分艶有り 80%	VOC ハードナー	2K HS ハードナー
Standocryl® VOCTップコート(ホワイト)	350g	430g	500g	560g	4:1 Standox® VOC ハードナー +15% 2K シンナー	-----
Standox® 2Kスペシャルマット	+650g	+570g	+500g	+440g		
Standocryl® VOCTップコート(ブラック)	290g	420g	490g	690g	4:1 Standox® VOC ハードナー +15% 2K シンナー	-----
Standox® 2Kスペシャルマット	+710g	+580g	+510g	+310g		

* 2Kスペシャルマットを添加した淡彩色系は、濃彩色系より艶に影響を与えるので注意してください。また、光沢レベルは、他の要因によっても影響されます。「光沢に影響を及ぼす要因」を参照してください

光沢に影響を及ぼす要因:

ハードナー、シンナーの種類や塗装方法、乾燥条件、膜厚の違いにより光沢に影響を及ぼします(約20%)

ハイグロスレベル(高光沢要因)

ハードナーの固形分が高い場合
速乾型ハードナー使用の場合
速乾型シンナー使用の場合
塗料粘度が高い場合
乾燥膜厚が厚くなった場合
フラッシュオフ時間が短い場合
加熱乾燥を行った場合

ローグロスレベル(低光沢要因)

ハードナーの固形分が低い場合
遅乾型ハードナー使用の場合
遅乾型シンナー使用の場合
塗料粘度が低い場合
乾燥膜厚が薄くなった場合
フラッシュオフ時間が長い場合
常温乾燥を行った場合

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせる場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与めますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」