

スタンドクリル® VOC エクストリーム プラス クリヤー K9600



製品の使用について−標準塗装仕様





作業中は呼吸器系、皮膚および眼への炎症を避けるため、適切な防護服やマスク、安全メガネ等の保護具 を必ずご使用ください。

スタンドブル<u>ーハードナー8550 混合済み</u>スタンドブルーベースコート/<u>MS/HS/VOC ハードナー混合済み</u> スタンドックスベースコート。*混合比は注意事項参照。

旧途膜、OFM 途膜は塗装前に十分に研磨・脱脂する。



旧主族、OLM 主族的主教的CT 为它则名 III.III , O。								
クリヤー		ハードナー	ハードナー					
容量	重量	容量	重量					
2	100	1	52					
K9600		エクストリームハードナーファースト4570 エクストリームハードナー4580 エクストリームハードナースロー4590 エクストリームハードナーエクストラスロー4595						

高湿時で塗膜欠陥のリスクがある場合、遅目のハードナーの使用可能。 乾燥が遅い場合または低湿時は速目のハードナーの使用可能。



ポットライフ(20℃):45 分-1 時間



	口径	スプレー圧力	
規制適合(中圧)	1.2-1.3mm	1.8-2.0バール	手元圧
HVLP	1.2-1.3mm	0.7バール	噴霧圧(ノズル)





0.5+1(1スプレー工程)

1コート目:スプレーガン距離を近く薄く塗装。

2コート目:標準(ウェット)。

又は

2コート

コート間フラッシュオフ:無 最終フラッシュオフ:3-5分/20℃

コート間フラッシュオフ:0-2分/20℃ 最終フラッシュオフ:3-5分/20℃



乾燥方法については詳細ページを参照ください。

VOC規制

2004/42/II B (d) (420) 420:この製品(製品カテゴリー: II B(d))に対する欧州基準値は希釈済み塗料で VOCが最大420g/Lです。希釈済みでこの製品のVOC含有量は最大420g/Lです。

注意事項

- 選択した組み合わせる製品のTDSを参照してください。
- 使用前に塗料は室温(18-25℃)で保管してください。
- 硬質・半硬質のプラスチックは軟質化が必須です。
- 湿度は乾燥性、ポットライフの促進に影響します。
- 強制乾燥時はパネル温度に達する迄の予熱時間を追加してください。
- 混合済みの塗料は、元の容器に戻さないでください。
- クリヤーと硬化剤は使用後直ちに蓋をしっかり閉めてください。空気中の湿気や水分と反応し硬化不良の 原因になります。
- 開封したクリヤーと硬化剤の貯蔵安定期間は1ヶ月です。
- スタンドックスエクストリームハードナー4570/4580/4590/4595しか使用できません。
- ポリッシング:最も細かいサンドペーパーを使用してください。
- VOCエクストリームプラスクリヤーK9600は艶消しには出来ません。
- VOCエクストリームプラスクリヤーK9600はスタンドックスクリヤーコートアディティブで着色が可能です。
- スタンドックスベースコートへのハードナー混合比:

MSハードナー20%+スタンドックスベースコートシンナー30%

HSハードナー15%+スタンドックスベースコートシンナー40%

VOCハードナー10%+スタンドックスベースコートシンナー45%

スタンドックスカラーレスへのハードナー混合比:

MSハードナー10%

HSハードナー7.5%

VOCハードナー5%

- スタンドブルーベースコートにスタンドブルーハードナー8550を5%混合してください。
- ・ スタンドブルーカラーブレンド8570/8580にスタンドブルーハードナー8550を5%混合してください。
- ダストフリーに達するまで、乾燥工程を中断しないでください。

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗 装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。 尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与ますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくだ さいますようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

























VOC XTREME PLUS CLEAR K9600



第2世代 VOC エクストリーム プラスクリヤー K9600

- 特性・カラークリヤーにも使用可能。
 - ・ 軟質化仕様が可能。
 - ・粘度がやや高く、高温時にスローシンナー添加が可能。
 - ・優れた外観、光沢保持特性、耐久性
 - ・並外れた平滑性、肉持ちのある仕上がり
 - ・究極のスピード: エアドライ 20℃…… 30-55分

40-45℃ … 10-15分

60-65℃ … 5-10分

- ・エネルギー消費削減に貢献
- ・ 1.5コートまたは2コートであらゆるニーズに対応可能

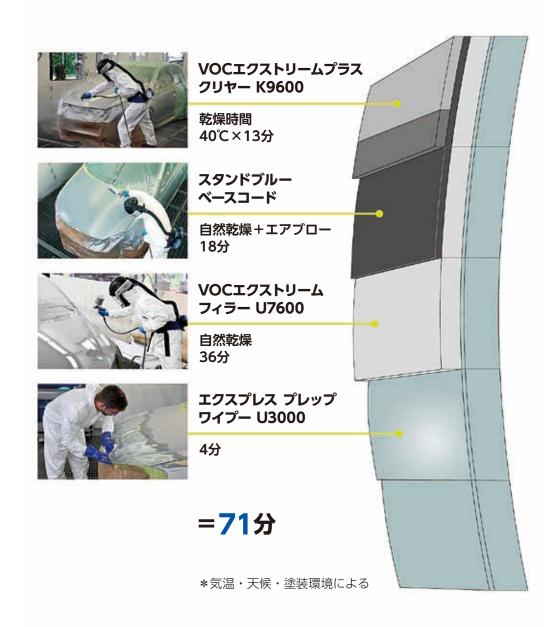




ハードナーの組み合わせと乾燥

	外気温度	<5℃	5-20℃	20-30℃	>30℃
スタンダード	自然乾燥	4570 45-55分	4580 30-45分	4590 35-45分	4595 40-50分
	強制乾燥 10-15分/40-45℃	4580	4590	4595	4595
	ー オプション:強制乾燥 5-10分/60-65℃	4580	4590		
プラスチック 軟質化	自然乾燥		4595 50-60分	4595 50-60分	
	強制乾燥 10-15分/40-45℃		4595	4595	

乾燥が遅い場合または低湿時は速目のハードナーの使用可能。 高湿時で塗膜欠陥のリスクがある場合、遅目のハードナーの使用可能。



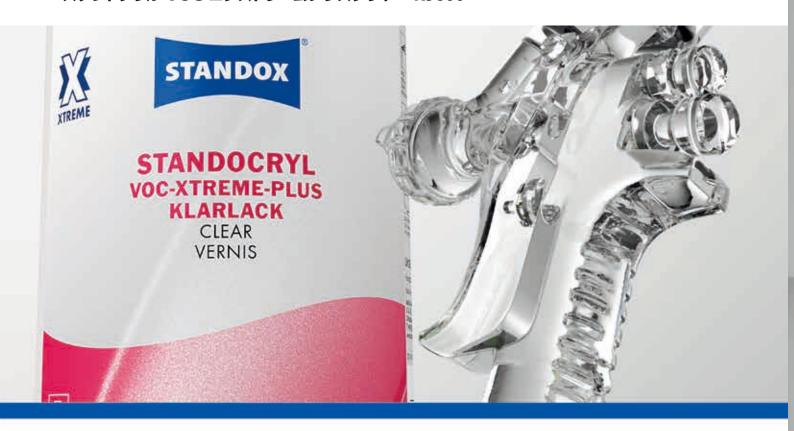
スタンドックスエクストリームシステム

- ■スタンドクリル VOC エクストリームプラスクリヤー K9600
- ■スタンドブルーベースコート
- ■スタンドックスVOCエクストリームフィラーU7600
- ■スタンドックスVOC エクストリーム ウェットオンウェット フィラー U7650
- ■エクスプレスプレップワイプU3000

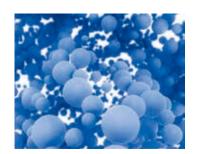




スタンドクリル VOC エクストリームプラスクリヤー K9600



Xtreme Technology. エクストリームテクノロジー



大気中の湿気によって乾燥が促進される新しいアクサルタ特許技術 現行のどの製品よりも早い乾燥性を実現。 特化則に対応

アクサルタ コーティング システムズ 合同会社

T105-0001

東京都港区虎ノ門一丁目2番8号 虎ノ門琴平タワー4F TEL 03-6891-0230

https://www.axaltacs.com/jp



