



スタンドクリル® VOC エクストリーム プラス クリヤー K9600

VOC XTREME PLUS CLEAR K9600



第2世代 VOC エクストリーム プラスクリヤー K9600

特性

- カラークリヤーにも使用可能。
- 軟質化仕様が可能。
- 粘度がやや高く、高温時にスローシンナー添加が可能。
- 優れた外観、光沢保持特性、耐久性
- 並外れた平滑性、肉持ちのある仕上がり
- 究極のスピード：エアドライ 20℃…………… 30-55分
40-45℃ …… 10-15分
60-65℃ …… 5-10分
- エネルギー消費削減に貢献
- 1.5コートまたは2コートであらゆるニーズに対応可能



エクストリーム
ハードナーファースト

エクストリーム
ハードナー

エクストリーム
ハードナーロー

ハードナーの組み合わせと乾燥

外気温度	<5℃	5-20℃	20-30℃	>30℃
自然乾燥	4570 45-55分	4580 30-45分	4590 35-45分	4590 35-45分
強制乾燥 10-15分/40-45℃	4580	4590	4590	4590
オプション：強制乾燥 5-10分/60-65℃	4580	4590	—	—

- ・乾燥が遅い場合または低湿時は速目のハードナーの使用可能。
- ・高湿時で塗膜欠陥のリスクがある場合、遅目のハードナーの使用可能。



VOCエクストリームプラス
クリヤー K9600

乾燥時間
40℃×13分



スタンドブルー
ベースコート

自然乾燥+エアブロー
18分



VOCエクストリーム
フィラー U7600

自然乾燥
36分

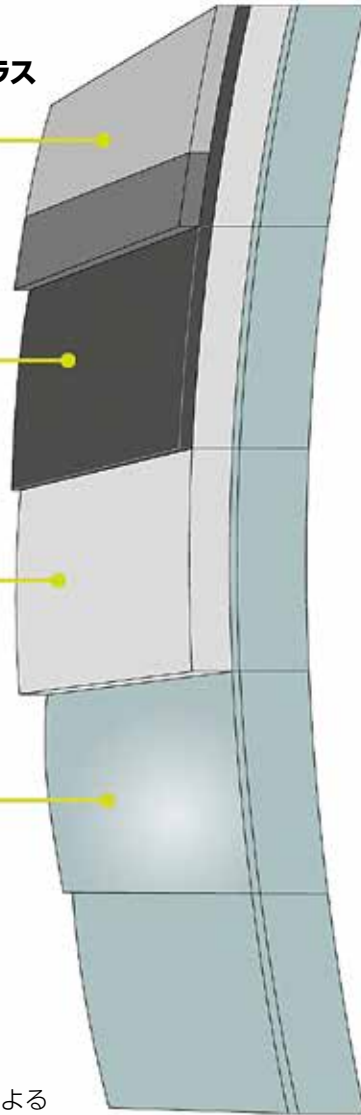


エクスプレス プレップ
ワイパー U3000

4分

=71分

*気温・天候・塗装環境による



スタンドックスエクストリームシステム

新発売 ■スタンドクリル VOC エクストリームプラスクリヤー K9600

■スタンドブルーベースコート

■スタンドックスVOCエクストリームフィラーU7600

新発売 ■スタンドックスVOC エクストリーム
ウェットオンウェット フィラー U7650

■エクスプレスプレップワイパーU3000



製品の使用について-標準塗装仕様



作業中は呼吸器系、皮膚および眼への炎症を避けるため、適切な防護服やマスク、安全メガネ等の保護具を必ずご使用ください。



スタンドブルーハードナー8550 混合済みスタンドブルーベースコート/MS/HS/VOC ハードナー混合済み
スタンドックスベースコート。

旧塗膜、OEM 塗膜は塗装前に十分に研磨・脱脂する。



クリアー		ハードナー	
容量	重量	容量	重量
2	100	1	52
K9600		エクストリームハードナーファースト 4570	
		エクストリームハードナー4580	
		エクストリームハードナースロー4590	

高湿時で塗膜欠陥のリスクがある場合、遅目のハードナーの使用可能。

乾燥が遅い場合または低湿時は速目のハードナーの使用可能。



ポットライフ(20°C): 45 分-1 時間



	口径	スプレー圧力	
規制適合(中圧)	1.2-1.3mm	1.8-2.0 バール	手元圧
HVLP	1.2-1.3mm	0.7 バール	噴霧圧(ノズル)



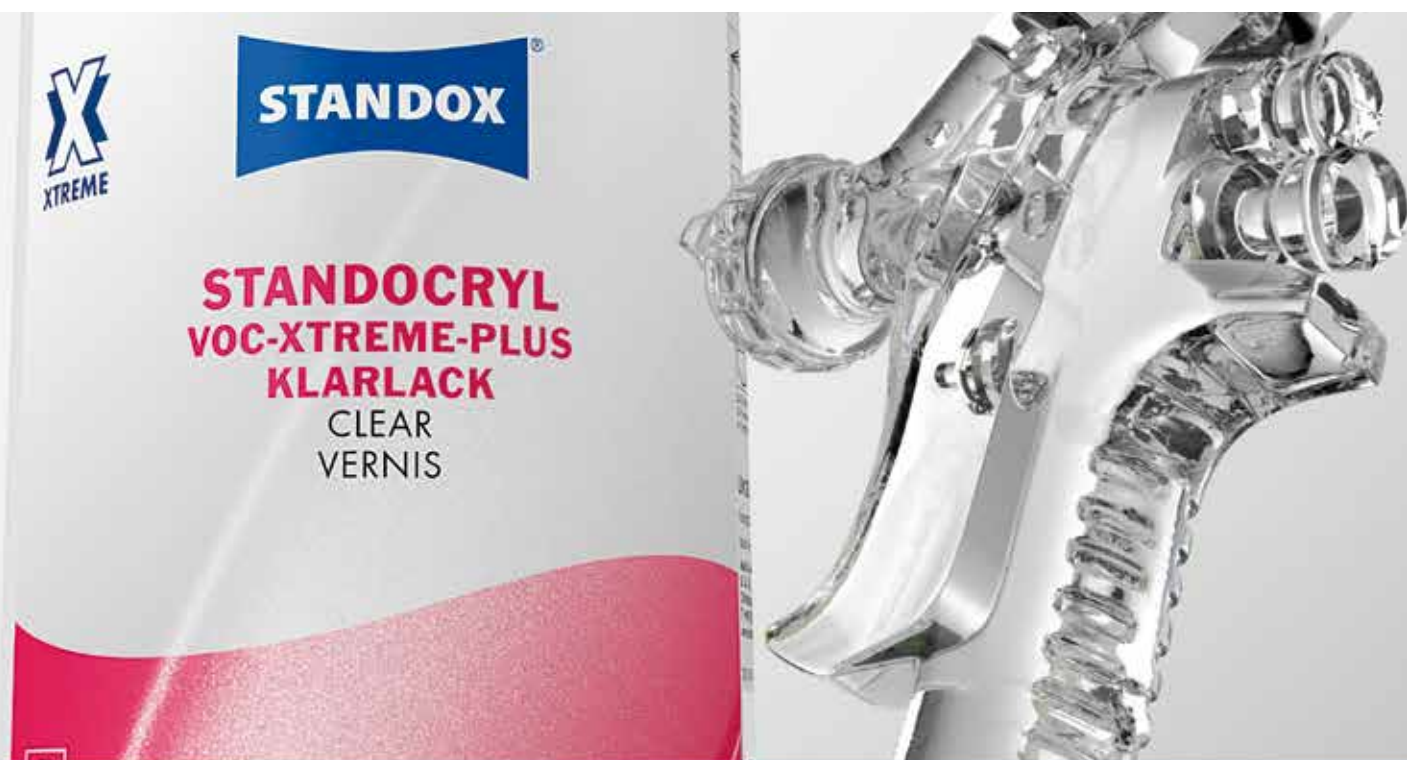
0.5+1 (1 スプレー工程)	コート間フラッシュオフ: 無
1 コート目: スプレーガン距離を近く薄く塗装。	最終フラッシュオフ: 3-5 分/20°C
2 コート目: 標準(ウェット)。	
又は	
2 コート	コート間フラッシュオフ: 0-2 分/20°C
	最終フラッシュオフ: 3-5 分/20°C

VOC規制

2004/42/II B (d) (420) 420: この製品 (製品カテゴリー: II B (d)) に対する欧州基準値は希釈済み塗料で VOC が最大 420g/L です。希釈済みでこの製品の VOC 含有量は最大 420g/L です。

注意事項

- ・ 選択した組み合わせる製品のTDSを参照してください。
- ・ 使用前に塗料は室温(18-25°C)で保管してください。
- ・ 硬質・半硬質のプラスチックは軟質化が必須です。
- ・ 湿度は乾燥性、ポットライフの促進に影響します。
- ・ 強制乾燥時はパネル温度に達する迄の予熱時間を追加してください。
- ・ 混合済みの塗料は、元の容器に戻さないでください。
- ・ クリアーと硬化剤は使用後直ちに蓋をしっかりと閉めてください。空気中の湿気や水分と反応し硬化不良の原因になります。
- ・ 開封したクリアーと硬化剤の貯蔵安定期間は1ヶ月です。
- ・ スタンドックスエクストリームハードナー4570/458/4590しか使用できません。
- ・ ポリッシング: 最も細かいサンドペーパーを使用してください。
- ・ VOC エクストリームプラスクリアーK9600 は艶消しには出来ません。
- ・ VOC エクストリームプラスクリアーK9600 はスタンドックスクリアーコートアデイティブで着色が可能です。
- ・ スタンドックスベースコートへの硬化剤混合比:
MS ハードナー20%+スタンドックスベースコートシンナー30%
HS ハードナー15%+スタンドックスベースコートシンナー40%
VOC ハードナー10%+スタンドックスベースコートシンナー45%
- ・ スタンドブルーベースコートにスタンドブルーハードナー8550 を5%混合してください。
- ・ スタンドブルーカラーブレンド8570/8580 にスタンドブルーハードナー8550 を5%混合してください。
- ・ ダストフリーに達するまで、乾燥工程を中断しないでください。



Xtreme Technology. エクストリームテクノロジー



大気中の湿気によって乾燥が促進される新しいアクサルタ特許技術
現行のどの製品よりも早い乾燥性を実現。
特化則に対応

アクサルタ コーティング システムズ 合同会社

〒105-0001 東京都港区虎ノ門一丁目2番8号 虎ノ門琴平タワー4F
TEL 03-6891-0230

<http://www.axaltacs.com/jp>

