



## スタンドックス

2K ユニバーサルクリヤー K9410

2K Universal Clear K9410

- なじみが良く広面積にも対応可能
- 優れたスプレー作業性
- 優れた光沢と平滑性
- 優れたポリッシュ性能



### 使用上のポイント

- Standox<sup>®</sup> VOCハードナー類と6:1混合  
(寒冷地仕様は5:1  
+VOCシンナースペシャル 最大10%添加)
- 強制乾燥が可能
- 自然乾燥一晩/18~22°C

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与えますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

# スタンドックス 2K ユニバーサルクリヤー K9410

## 素地:

・ Standox<sup>®</sup> ベースコート

## 前処理 / 脱脂クリーニング:

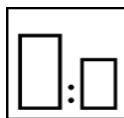


Standox<sup>®</sup> 塗装仕様S1素地  
準備情報を参照



送気式スプレーマスクを必ず  
着用して下さい。SDS/安全  
データシート情報を参照して  
下さい

## 塗装方法:



Standox<sup>®</sup> VOC ハードナー類  
混合比=6:1 (重量混合比=100:19)  
可使用時間: 60 ~ 90分 / 18 ~ 22°C



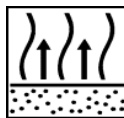
Standox<sup>®</sup> 2K シンナー希釈なし  
14-16 秒 / DIN 4 mm / 20° C  
必要に応じてStandox<sup>®</sup> 2Kシンナーを使用



中圧ガン口径: 1.3 - 1.4 mm  
スプレーガン圧力: 2.0 - 2.5 kg/cm<sup>2</sup>  
塗装回数: 2回 (50-60μm)



HVLPガン口径: 1.3 - 1.4 mm  
スプレーガン圧力: 0.7 kg/cm<sup>2</sup> (ノズル)  
塗装回数: 2回 (50-60μm)



コート間及び最終フラッシュオフ時間  
5 ~ 10 分 / 18 ~ 22°C



自然乾燥: 一晩 / 18 ~ 22°C

もしくは

強制乾燥: 30 分 / 60 ~ 65°C  
(パネル温度)



短波乾燥機: 8 ~ 12 分  
(Standox<sup>®</sup> 塗装仕様S10参照)

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与えますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行っていただきますようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

# スタンドックス 2K ユニバーサルクリヤー K9410

## 素地:

・ Standox<sup>®</sup> ベースコート

## 前処理 / 脱脂クリーニング:



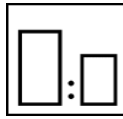
Standox<sup>®</sup> 塗装仕様S1素地  
準備情報を参照



送気式スプレーマスクを必ず  
着用して下さい。SDS/安全  
データシート情報を参照して  
下さい

## 塗装方法:

### 寒冷地仕様



Standox<sup>®</sup> VOC ハードナー類  
混合比=5:1

上記混合済み塗料に Standox<sup>®</sup> VOCシン  
ナースペシャルで最大で10%混合(容量)

(重量混合比=100:22:11)  
可使用時間:60~90分/10°C



Standox<sup>®</sup> 2K シンナー希釈なし  
14-16 秒 / DIN 4 mm / 10°C

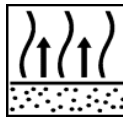
必要に応じてStandox<sup>®</sup> 2Kシンナーを使用



中圧ガン口径:1.3 - 1.4 mm  
スプレーガン圧力:2.0 - 2.5 kg/cm<sup>2</sup>  
塗装回数:2回(45-55μm)



HVLPガン口径:1.3 - 1.4 mm  
スプレーガン圧力:0.7 kg/cm<sup>2</sup>(ノズル)  
塗装回数:2回(45-55μm)



コート間及び最終フラッシュオフ時間  
約10分 / 10°C



自然乾燥:一晩 / 10°C

もしくは

強制乾燥:30分 / 60~65°C  
(パネル温度)



短波乾燥機:8~12分

(Standox<sup>®</sup> 塗装仕様S10参照)

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与えますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行っていただきますようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

# スタンドックス 2K ユニバーサルクリヤー K9410

## 引火点:

・ 23°C

## 比重:

・ 0.95-0.97g/cm<sup>3</sup>

## 固形分

(希釈剤を加えない場合):

・ 39.4Weight %

・ 40 Volume %

## VOC :

・ 601.6g/Ltr.

## 器具の洗浄:

使用後、直ちに洗浄用シンナーで洗浄して下さい

## 注意事項:

- ・ 専門の技術と知識をお持ちの方のみご使用下さい
- ・ スタンドックス 2K ユニバーサルクリヤー K9410は下記製品を混合使用できます  
Standocryl<sup>®</sup> 2Kクリヤースーパーマット  
Standex<sup>®</sup> 2Kソフトナー ニュー
- ・ スプレーブース内で熱風加熱乾燥する場合、ブース内温度が上昇するまでの加熱時間を考慮の事
- ・ スタンドックス<sup>®</sup> 2K ユニバーサルクリヤー K9410は24時間以内であれば、中研ぎせずにオーバーコートが可能です
- ・ Standex<sup>®</sup> VOCシンナースペシャル添加量は最大で10%までです、それ以上は混合しないで下さい

2K塗料は、水分と反応する性質があるため、使用する全ての器具・容器などの水気をあらかじめ完全に除去して下さい。イソシアネートを含む混合済み塗料は、呼吸器官などの粘膜を刺激し過敏反応を誘発する可能性があります。イソシアネートを含む塗料を取り扱う際には、溶剤を含む塗料に関する諸取り扱い規定に注意し、特に噴霧・蒸気を吸い込まないように十分気を付けて下さい。アレルギー体質、ぜんそくのある人、呼吸器官の疾患にかかりやすい傾向のある人は、イソシアネートを含む塗料の取り扱いを避けて下さい。

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与えますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいますようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」