



Standox<sup>®</sup>  
PE ソフトストッパー  
PE Soft Stopper

- ・ 多目的中間ポリエステル系パテ
- ・ 仕上げ用スポットパテとしても使用可
- ・ 特にIR乾燥に最適
- ・ 優れた垂直面のタレ限界特性
- ・ 素穴から解放された良好な研磨作業性
- ・ 全ての素地への優れた密着性



### 使用上のポイント

- ・ PEハードナー添加量：2～3%  
 可使用時間：4～5分 / 18～22℃
- ・ 強制乾燥が可能
- ・ 自然乾燥：15～20分 / 18～22℃
- ・ 空研ぎ研磨：P80 - P240

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与めますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

# Stadox<sup>®</sup> PE ソフトストッパー

## 素地:

- ・ 完全硬化し研磨した旧塗膜
- ・ 研磨した鋼板, FRPプラスチック、アルミニウム板
- ・ 研磨した亜鉛メッキ鋼板 (防錆鋼板)
- ・ 完全硬化し研磨した2K / VOCフィラー類

## 前処理 / 脱脂クリーニング:



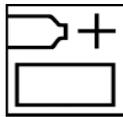
Stadox<sup>®</sup> 塗装仕様S1素地準備情報を参照



送気式スプレーマスクを必ず着用して下さい。MSDS / 製品安全データシート情報も参照して下さい

## 作業プロセス:

### 汎用パテ / 中間～仕上げパテ



Stadox<sup>®</sup> PEハードナー (ペースト) 添加  
混合比率: 2~3%  
可使用時間: 4~5分 / 18~22℃



ヘラ付け塗付



自然乾燥: 15~20分 / 18~22℃



短波乾燥機: 2~3分  
(Stadox<sup>®</sup> 塗装仕様S10参照)



粗研ぎ: P80 - P120  
仕上げ研磨: P180 - P240



Stadox<sup>®</sup> フィラー / プライマー / プライマーサフェーサー類塗装

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与えますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行っていただきますようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

# Standox<sup>®</sup> PE ソフトストッパー

## 引火点:

・ 32°C / 89.6 °F

## 比重:

・ 1.85 g/cm<sup>3</sup>

## 固形分

(希釈剤を加えない場合):

・ 85.9 – 86.2 Weight %

・ 73.1 – 73.5 Volume %

## VOC (2004/42/EC):

2004/42/IIIB(b)(250)150

この製品群のEU規定値 (プロダクトカテゴリー: IIIB.b) は希釈混合済み塗料で 250 g/L。この製品の希釈混合済みVOC値は 150 g/L

## 器具の洗浄:

使用後、直ちに洗浄用シンナーで洗浄して下さい

## 注意事項:

・ 不飽和ポリエステル樹脂系塗料は、保存期間が限られています。製品の品質上、冷暗所にて保存し、12ヶ月以内に使い切るようにして下さい

・ ポリエステル系製品は、エッチングプライマー・一液中塗り塗料・熱可塑性旧塗膜素地等、耐溶剤性の劣る旧塗膜上には塗付しないで下さい

・ 5°C以下の温度で塗付しないでください

・ Standox<sup>®</sup> PEハードナー(ペースト)は、パテ材料に対して2~3%添加量で十分です。上塗りトップコートへの変色を引き起こす可能性を含んでいる為、2~3%以上多く添加しないで下さい

・ 可使時間を長くしたい場合は、Standox<sup>®</sup> PEハードナー ペーストブルーを使用下さい

不飽和ポリエステル系製品に使用する硬化剤は、有機過酸化物を含んでいるため強い刺激性があります。皮膚に飛沫が付着した場合、直ちに拭き取り水と石鹼で洗い流して下さい。飛沫が目に入った場合は、大量の2%の炭酸ナトリウム水溶液、又は、水でよくすすいだ後、早急に医師の診断を受けてください。

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与めますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行っていただきますようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」